

Semocore

Technická aplikace

Podle našeho motta „Baude Kabeltechnik je Váš partner s kompetencí pro další vývoj a s certifikací dle ISO 9001“ bychom Vám rádi představili náš nový koncept izolace žil podle:

Popis konstrukce

„Semocore“ je způsob izolace kabelových žil vyvinutý firmou Baude Kabeltechnik“ na bázi polyesteru. K dobrým elektrickým a mechanickým vlastnostem použitého materiálu patří ještě výrobně-technické komponenty, které umožňují, že nedochází k žádnému spojování použitého izolačního materiálu se svazkem vodičů z nejjemnějšího drátu uspořádanému pod ním (u dosud používaných umělohmotných a pryžových izolací vedla tato slepení k předčasnému přerušení drátěných lanek). Izolace prakticky leží jako trubička nad drátěným lankem, kde docházelo v minulosti ke známému přerušení lanek. Izolace kabelových žil se uskutečňuje pomocí vytlačování, čímž získává strukturovanou pevnost, zůstává elastická a odolná proti vlivům úderů nebo ohybové únavě. Důsledkem uvedených předností je proto také skutečnost, že se izolace žil může provádět pomocí menších tlouštěk stěn. Dalšími přednostmi této koncepce jsou také dobré kapacitní vlastnosti žil, podmíněné tvorbou vzduchu mezi vodičem a izolací. Skvělá klouzavost izolace žil mezi sebou navzájem a ve spojení s kluznými fóliemi ke svazku nebo plášti nacházejícím se nad nimi zajišťuje, že se mohou vyrábět kabely a vedení s nadprůměrnou pohyblivostí a extrémně malými poloměry ohybu pro použití za pohybu. Také doba upotřebitelnosti zde popísaných kabelů a vedení je značně vyšší (cca 3 – 5x vyšší oproti vedením z PVC nebo pryžovým vedením).

Technical application

Focusing our idea „Baude Kabeltechnik GmbH your partner with development, competence and certified according to ISO 9001“ would like to present you our new core insulation concept:

Design

„Semocore“ is a core insulation based on polyester, developed from Baude Kabeltechnik GmbH. Due to the good electrical and mechanical quality of our special insulation „Semocore“ without any connection or adhesion between finest wires and the core insulation (insulation lays like a tube around the wires so that stranded-wire-breaks like in the past can be avoided). The extruded core insulation has high stability, is elastic and remains resistant against mechanical shocks and bending-fatigue.

The advantage is the possibility of a production with reduced wall thickness of the conductors. An additional advantage of this concept is the good core capacity characteristic caused by the air-gap between conductor and insulation. The excellent sliding in-between the core insulation in connection with the sliding-plies to the next-core-layer or sheath, guarantees a cable with high flexibility and extreme small bending radius. The service periods of such designed cables are longer (approx. 3-5 times in comparison with PVC or rubber insulated cables).